



공압 진공 보조 기기 종합 카탈로그 No.CB-024S

# 파인 버퍼 FBU2 Series

외경: M8, M12, ø7, ø12  
가반 질량: 30, 80g

표준으로 P4 대응



## 압력 일정

가동 축, 고정 축에 내장된 자석이 어긋나면 비스듬한 자력선이 발생하고 축 방향만큼의 힘이 되돌아가려는 힘을 발생시킵니다. 자기력에 의한 압력은 기종에 따라 0.2N, 0.5N, 1.0N의 3가지 범위에서 선택할 수 있으며 어떠한 스트로크에 관계없이 거의 일정합니다.



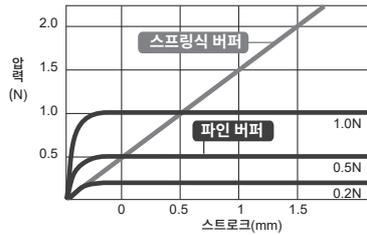
축 방향을 향한 일정한 자기 복귀력

## 클린&롱 라이프

스프링식 버퍼에 비해 금속 접촉이 없기 때문에 발진량이 매우 적습니다. 또한 스프링의 피로가 없기 때문에 장수명과 성능 안정도 이릅니다.

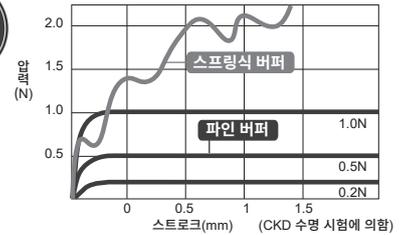
### 압력 특성

#### 초기 작동 시



롱 라이프 유지 관리 불필요

#### 100만 회 작동 후



실온 23°C에서의 값입니다.

## 사양

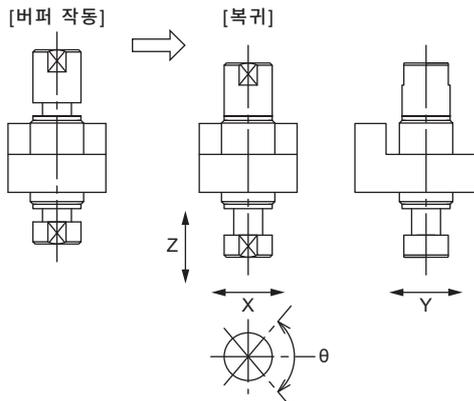
항목	FBU2-7D		FBU2-8M	FBU2-12D		FBU2-12M
	S	H/HV	S	S	H/HV	S
외경	ø7h7		M8×0.75	ø12h7		M12×1
외관	S/H	HV		S/H	HV	
버퍼 압력	N		0.1~0.2	0.4~0.6, 0.9~1.1		0.4~0.6, 0.9~1.1
압력 변화량(주1)	±15% 이하					
버퍼 스트로크	2	6	2	6	2	6
사용 주위 온도	°C		5~50	5~50		5~50
베어링 간격	mm		0.2 이하	0.2 이하		0.2 이하
최대 유지 토크(주2)	N·cm		0.25 이상(참고값)		(주3)	
복귀 위치 정도(주4)	X-Y	mm		±0.1 이하		±0.1 이하
	Z	mm		±0.1 이하		±0.1 이하
	θ	°		3 이하		3 이하
가반 질량	g		30 이하		80 이하	

- 주1: 스트로크 중의 압력 변동량을 나타냅니다. 압력은 스트로크에 비례하지 않습니다.
- 주2: 최대 유지 토크를 초과하는 회전 토크를 가동축에 가하면 가동축이 탈조되어 180° 반전합니다. ※유지 토크...θ방향(그림1)으로 힘을 가해 가동축의 위치가 어긋나도 원래 위치로 되돌아갈 수 있는 힘
- 주3: FBU2-12M/12D의 유지 토크는 오른쪽 표를 참조해 주십시오.
- 주4: 복귀 위치 정도는 아래 그림(그림1)을 참조해 주십시오. 버퍼 시의 복귀 정도를 나타냅니다.
- 주5: 사양에 적합하지 않는 요구의 경우에는 CKD로 문의해 주십시오.
- 주6: 가반 질량은 헤드피스에 취부된 부하(지그 및 흡착물)의 최댓값을 나타냅니다.

### <FBU2-12M/12D 최대 유지 토크(참고값)>

압력(N)	스트로크(mm)	유지 토크(N·cm)
0.5	2	0.5 이상
	6	0.5 이상
	16	1.2 이상
1	2	1.2 이상
	6	1.2 이상
	16	2.5 이상

출단에서의 유지 토크를 나타냅니다.



[그림1] 복귀 정도 상세도

### 형번 표시 방법

**FBU2 - 12D - S - 10 - 6 - T3 - H3**

기종 형번

**A** 외경

**B** 베어링 정도

**C** 압력

**D** 버퍼 스트로크

**E** 테일피스 형상

**F** 헤드피스 형상

### 기종 형번

FBU2-7D	FBU2-8M	FBU2-12D	FBU2-12M
---------	---------	----------	----------

기호	내용	FBU2-7D	FBU2-8M	FBU2-12D	FBU2-12M
<b>A 외경</b>					
7D	ø7h7 끼워맞춤 타입	●			
8M	M8×0.75 전나사 타입		●		
12D	ø12h7 끼워맞춤 타입			●	
12M	M12×1 전나사 타입				●
<b>B 베어링 정도</b>					
S	표준(베어링 간격 0.2mm 이하)	●	●	●	●
H	고정도(베어링 간격 0.05mm 이하)	●		●	
HV	내부 유로형 고정도(베어링 간격 0.05mm 이하)	●		●	
<b>C 압력(N)</b>					
02	0.2	●	●		
05	0.5			●	●
10	1.0			●	●
<b>D 버퍼 스트로크(mm)</b>					
2	2	●	●	●	●
6	6	●	●	●	●
16	16			●	●
<b>E 테일피스 형상</b>					
TB	구멍 없음	●	●	●	●
T3	M3 암나사 깊이 3	●	●	●	●
T5	M5 암나사 깊이 4			●	●
<b>F 헤드피스 형상</b>					
HB	구멍 없음	●	●	●	●
H3	M3 암나사 깊이 3	●	●	●	●
H5	M5 암나사 깊이 4			●	●

베어링 정도와 버퍼 스트로크, 테일피스 형상  
헤드피스 형상의 조합

		<b>B 베어링 정도</b>		
		S	H	HV
<b>D 버퍼 스트로크</b>	2	●	●	●
	6	●	●	●
	16	●		
<b>E 테일피스 형상</b>	TB	●	●	●
	T3	●	●	
	T5	●	●	
<b>F 헤드피스 형상</b>	HB	●	●	
	H3	●	●	●
	H5	●	●	●

인로 타입용 취부 브래킷 단품 형번

<b>A</b> 외경	브래킷 단품 형번	
	L형 취부	스트레이트 취부
7D	FBU2-7D-B1	FBU2-7D-B2
12D	FBU2-12D-B1	FBU2-12D-B2

**P4**  
Series

공기압 액추에이터

전동

공기압 액추에이터

전동